

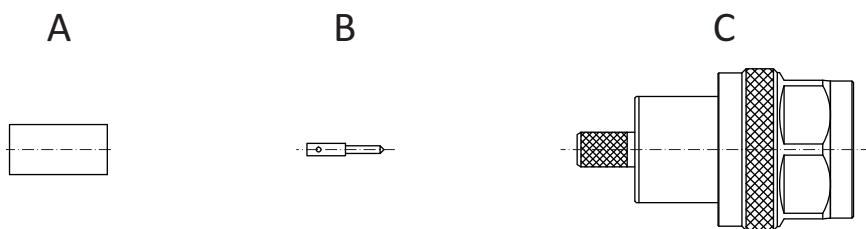
**N023**

 assembly code  
код сборки

## Инструкция по сборке

 N вилка (папа) с центральным контактом под пайку;  
ВЧ кабель Radiolab RG-58

 cable group  
кабельная группа

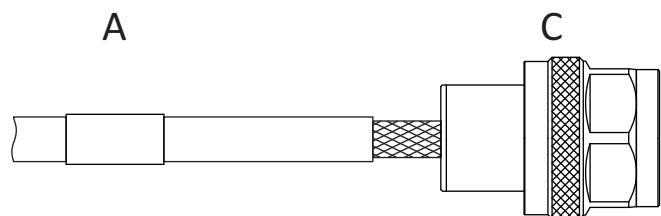
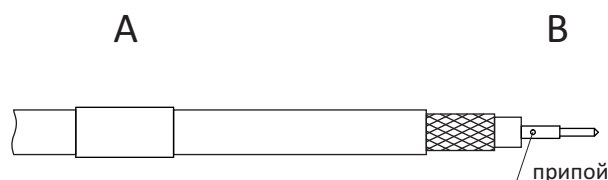
**F**


### ШАГ 1

Надеть на кабель обжимную втулку **A**.  
Согласно приведенным размерам, аккуратно, не повреждая оплетки, удалить оболочку кабеля и диэлектрик.

### ШАГ 2

Напаять центральный контакт **B** на жилу кабеля.



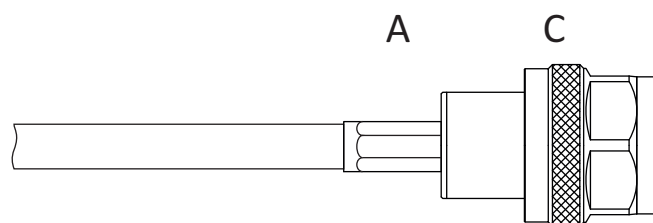
### ШАГ 3

Вставьте кабель в разъем **C**. Напаянный центральный контакт должен войти в цанговый контакт внутри разъема. Равномерно распределите оплетку вокруг хвостовой части коннектора.

### ШАГ 4

Сдвиньте прижимную втулку **A** на хвостовик разъема **C** с оплеткой и обожмите кримпующим инструментом используя обжимные губки с шестигранником (HEX) 0.213".

При необходимости используйте термоусадочную трубку для повышения герметизации разъема.



#### Примечания.