

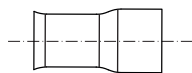
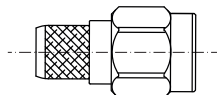
Инструкция по сборке

S015

 assembly code
код сборки

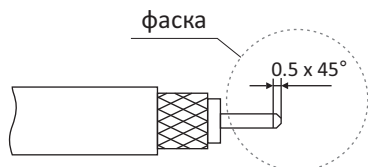
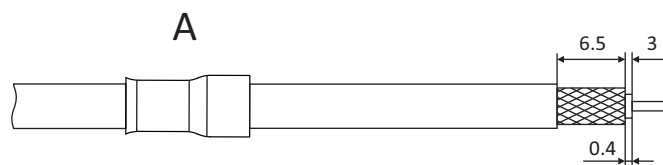
 SMA вилка (папа) с цанговым центральным контактом (captive pin);
ВЧ кабель Radiolab RG-402

 cable group
кабельная группа

R
A

B


ШАГ 1

Надеть на кабель обжимную втулку **A**.
Произвести зачистку кабеля согласно приведенным размерам.

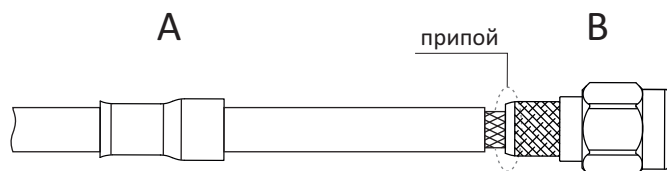


ШАГ 2

Снять фаску на центральной жиле кабеля.

ШАГ 3

Облудить оплетку минимальным количеством припоя.

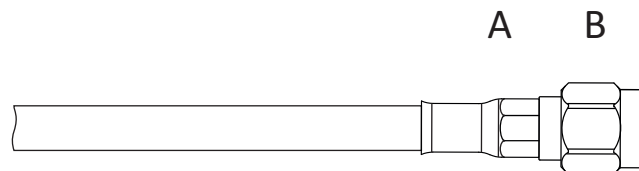


ШАГ 4

Вставьте кабель в разъем **B** до упора. Оплетка кабеля должна заходить внутрь хвостовика разъема.
Равномерно, по кругу, припаять оплетку кабеля к корпусу разъема.

ШАГ 5

Сдвиньте прижимную втулку **A** на хвостовик разъема **B** и обожмите кримпующим инструментом используя обжимные губки с шестигранником (HEX) 0.213".



Допускается использование термоусадочной трубки для дополнительной герметизации соединения.

Примечания.